

伏見

釀酒廠城鎮

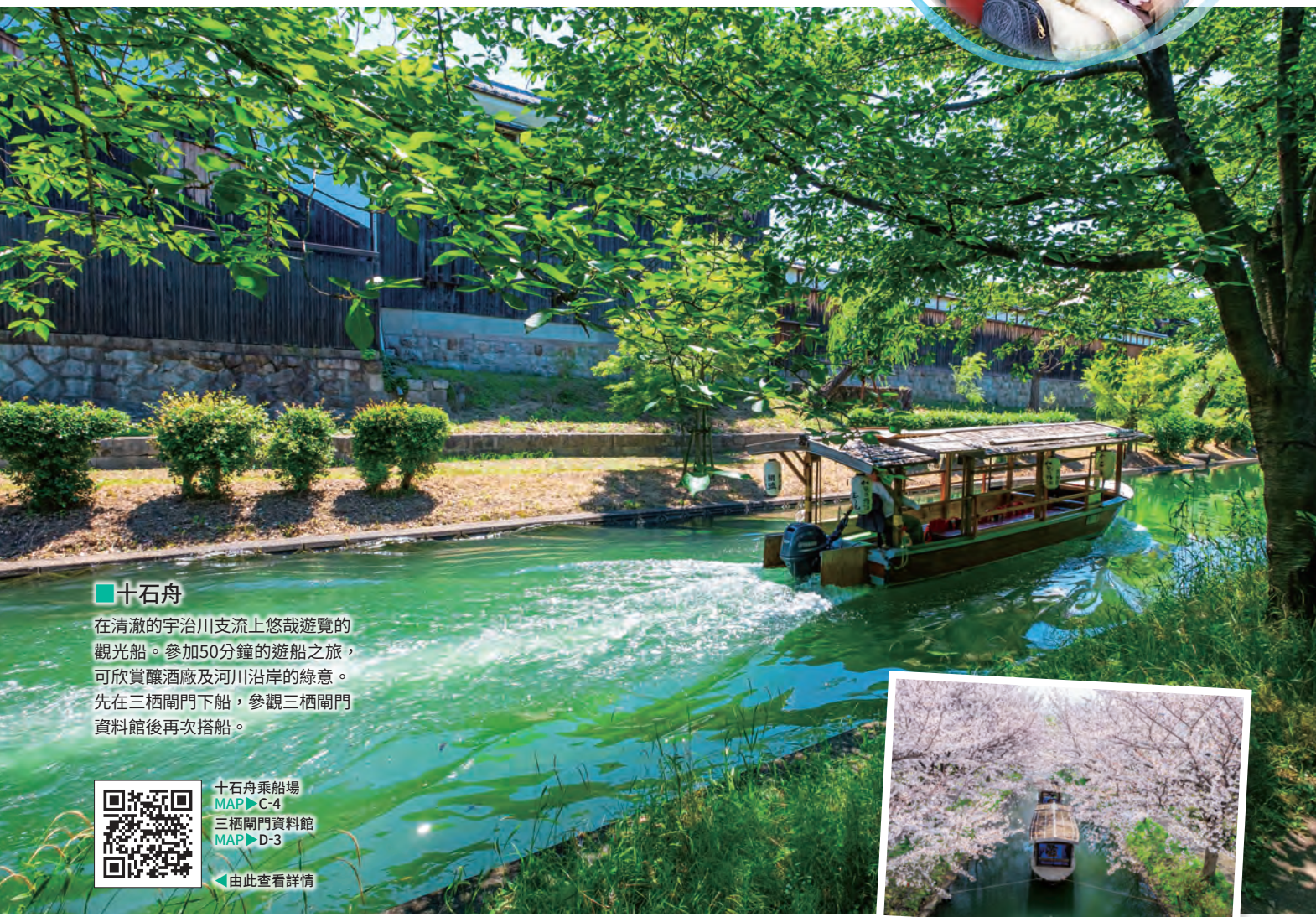


Fushimi
Kyoto



在伏見盡興遊玩的方法

日本的代表性酒鄉「伏見」，以京都市南方大門之姿繁榮發展，桂川、鴨川、宇治川三條河川流經此地，是自然資源豐富的城鎮。這裡也是知名的歷史舞台，例如幕府末期坂本龍馬及新選組在此活躍發展等。本手冊將介紹伏見街道的魅力，步行範圍內即匯聚著多處知名景點。



■十石舟

在清澈的宇治川支流上悠哉遊覽的觀光船。參加50分鐘的遊船之旅，可欣賞釀酒廠及河川沿岸的綠意。先在三柵閘門下船，參觀三柵閘門資料館後再次搭船。



十石舟乘船場
MAP▶C-4
三柵閘門資料館
MAP▶D-3

◀由此查看詳情



名水巡禮

「伏見」這片土地的地下水品質優良，在過去甚至被寫作「伏水」。從古至今都會將該水供奉給神明以示感謝，也會用來釀酒或烹飪。市區內至今仍散布著可汲取到地下水的井，街坊巷弄中有許多地方皆可取得名水。

■御香宮神社

MAP▶B-4

御香宮神社因神社用地內湧出芳香泉水的傳說而得名，現今在用地內仍湧現著獲環境省選為「名水百選」之一的「御香水」。即便是現在，該湧泉在當地仍被視為神水，可以帶回家用於治病、茶道、書法以及生活用水。



■長建寺

MAP▶C-3

在京都唯一以辯財天為主神供奉，冠上「島(中書島)之辯天神」的暱稱且備受愛戴的長建寺。在寺院用地中會湧出稱為「關伽水」的名水，除了供奉給辯財天之外，也會拿來滋潤庭園中的草木。



日本酒的釀酒廠商巡禮



受惠於當地最適合拿來釀酒的水質，伏見自古以來的釀酒產業都很繁盛。此處聚集了約20間日本數一數二、延續傳統技術的釀酒廠，釀造出深受世界各地人們喜愛的多樣清酒。在釀酒廠可以享受酒廠參觀的樂趣，也能購買限定酒款。



月桂冠大倉紀念館 MAP▶C-3



松本酒造 MAP▶B-2



龍馬通商店街 MAP▶C-3

在懷舊氛圍的街道散步

豐臣秀吉興建了伏見城後，在安土桃山時代伏見以城下町之姿繁盛一時。伏見因為是連接京都與大阪的淀川水運入口而在江戶時代繁榮發展，到了幕府末期則成為揭開日本近代發展的舞台。在能感受到時代風貌的街道以及富有當地特色的商店街散步吧。

START!

以千本鳥居聞名的
超人氣景點

■伏見稻荷大社

MAP▶京都站~伏見廣域地圖



伏見的
推薦旅遊
行程

所需時間
23分鐘

品飲與製作伏見美酒用
水來自相同水脈的名水

■御香宮神社(御香水)

MAP▶B-4



詳情請見P.2

所需時間
4分鐘

感受當地生活，
吃遍當地美食

■伏見大手筋商店街

MAP▶B-4



商店街設有拱廊，即便下雨
也不用擔心。盡情享受美食
跟購物吧。

所需時間
7分鐘

學習釀造日本酒
並購買伴手禮

■月桂冠大倉紀念館

MAP▶C-3



詳情請見P.4

所需時間
4分鐘

在訴說著幕府末期故事
的史蹟中感受歷史

■寺田屋

MAP▶C-3



幕府末期的英雄——坂本龍
馬遇襲的地點。館內的柱子上
還留有刀痕等痕跡。

酒鄉獨有的 日本酒體驗

在因豐富自然資源及京都文化而大放異彩的伏見釀酒廠，除了可以參觀釀酒廠及參加品酒體驗之外，廠內的販賣處還能直接購買頂級日本酒。歡迎體驗各家釀酒廠互不相同的講究之處及風味。

月桂冠



「月桂冠大倉紀念館」是介紹月桂冠釀酒歷史及製程等的博物館。在使用1909年建造的釀酒廠改裝而成的博物館內，依照製程順序展示著過去的釀酒器具，還能參觀講述著創業以來歷史的多份史料。參觀結束後，除了可以從10款酒品中選出3種進行品飲的「品酒體驗」之外，也能試喝釀酒廠在釀造過程中所使用之釀酒專用的井水。亦有付費導覽(須預約)，能參觀不對外開放的釀酒廠內部。

釀酒廠參觀DATA

月桂冠大倉紀念館

地址 伏見區南濱町247 ☎9:30~16:30 ☎8/13~16、12/28~1/4
MAP ▶ C-3

- 所需時間 約40分鐘~60分鐘
- 入場門票 20歲以上600日圓，13歲~19歲100日圓，12歲以下免費
- ※13歲以上的參觀遊客會附贈伴手禮※20歲以上的參觀遊客可品飲3種酒款
- 預約方式 不需預約

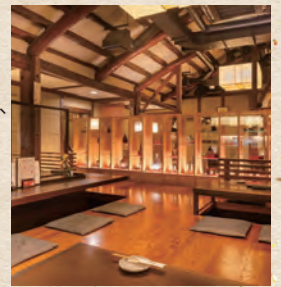


供酒店家

京之台所 月之藏人

由釀酒廠改裝而成的日式料理居酒屋、日本酒餐廳。可以品嚐月桂冠的季節日本酒以及極品日式料理。

地址 伏見區上油掛町185-1
☎11:00~15:00，星期一至星期五為17:00~22:00，星期六、星期日、國定假日為16:00~22:00 ☎休歲末年初
MAP ▶ C-3



黃櫻



到「伏水藏」可以同時參觀從昭和時代就以河童廣告而廣為人知的黃櫻製日本酒及當地啤酒的釀製過程。在2016年8月開幕的5層樓建築中設有展區、放映廳、餐廳及商店等。在參觀行程中，可以看到日本酒的釀造製程展覽以及將當地啤酒灌注至鋁罐中的作業等。



釀酒廠參觀DATA

伏水藏

地址 伏見區大橋下三橋原町53 ☎10:00~16:00 ☎休 星期六、星期日、國定假日、盂蘭盆節、歲末年初

MAP ▶ C-1

- 所需時間 約30分鐘
- 入館門票 免費
- 預約方式 須以電話預約



藤岡酒造



所有酒品皆以手工釀製的釀酒廠。6月~9月期間，可以參觀藤岡酒造品牌「蒼空」(參閱P.7)的釀酒廠內部(夏季公休期間除外)。在聆聽過約30分鐘的釀酒廠歷史以及對日本酒釀造的想法後，可以參觀釀酒廠及體驗品酒(會提供自製冰品給開車者及未滿20歲的訪客)。



釀酒廠參觀DATA

藤岡酒造

地址 伏見區今町672-1 MAP ▶ B-4

- 所需時間 2小時
- 參加門票 2,500日圓 ※可品飲3杯玻璃杯大小的酒款
- 預約方式 使用官方網站預約 ※2位起



直營店

黃櫻河童鄉 (Kizakura Kappa Country) 黃櫻酒場

在寬敞的店內，可以品飲使用名水「伏水」釀製而成的黃櫻酒品及當地啤酒。

地址 伏見區鹽屋町228 ☎11:30~14:30、17:00~21:30
(星期六、星期日、國定假日為11:30~14:30、17:00~21:30)
☎休 星期二(適逢國定假日時照常營業)、12/31及1/1 MAP ▶ C-3



直營店

酒藏Bar「En」

同時設有釀酒廠與販賣處的日本酒酒吧。可以觀看著釀製的情景，同時品嚐藤岡酒造的銘酒跟下酒菜。

地址 伏見區今町672-1
☎11:30~18:00 ☎休 星期三
MAP ▶ B-4



🍷 可購買日本酒

🔍 可參觀釀酒廠

齊藤酒造



可以親身體驗以銘酒「英動」而為人所知的齊藤酒造高超的釀造技術。觀看影片 (DVD) 後，在釀酒廠內從洗米開始的釀酒製程一步步參觀。參觀後可以品飲季節日本酒及利口酒等4種酒款。在附設的直銷店有販售限定酒等商品。



釀酒廠參觀DATA

齊藤酒造

地址 伏見區橫大路三栖山城屋敷町105 [MAP▶C-2](#)

●所需時間 約1小時30分鐘

●參加門票 2,200日圓 ※可品飲4種酒款

●預約方式 須以電話預約 ※以10~30位為單位舉行

供酒店家

水之雅 KYOTO FUSHIMI

在具有150年歷史的齊藤酒造社長原有宅邸，品嚐融入京都蔬菜跟日式料理技法的法式料理。

地址 伏見區京町1-244 ☎11:00~14:00 (L.O.)、17:00~20:30 (L.O) 因休星期三

[MAP▶C-4](#)



金鷄正宗



位於釀酒廠隔壁的販賣處。這裡不僅販售使用總店釀酒廠中「常磐井」湧出的泉水所釀製的代表性銘酒「金鷄正宗」，也會供應季節限定的日本酒。除了當地啤酒、利口酒等商品之外，店內也陳列著使用酒糟製成的食品。

地址 伏見區紙子屋町554-1 ☎9:00~17:00

因休星期六、星期日、國定假日 (盂蘭盆節、歲末年初) [AP▶A-4](#)



山本本家



直銷店「神聖」的特色是店內隨時備有約50種此處才買得到的釀酒廠限定酒及煎酒等商品。另外也有使用日本酒製成的甜點、化妝品等多種原創商品。店面就位在直營的雞肉料理專賣店「Torisei本店」隔壁。

地址 伏見區上油掛町186 (神聖直銷店)

☎11:00~18:00 因休星期一 (適逢國定假日時照常營業) [MAP▶C-3](#)



直營店

Torisei本店

供應適合搭配日本酒的雞肉料理。除了季節限定的日本酒之外，還能喝到使用日本酒調製的雞尾酒等飲品。

地址 伏見區上油掛町186

☎11:00~22:00 因休星期一

(適逢國定假日時照常營業) [MAP▶C-3](#)



松山酒造



在2023年3月成立了新品牌「十石」的松山酒造，可以在其建於明治時期的歷史釀酒廠中，參觀日本酒的釀造製程。在隔著玻璃參觀釀造製程的同時，工作人員會使用照片或展板詳細解說釀酒的複雜製程。



釀酒廠參觀DATA

松山酒造

地址 伏見區東堺町472 [MAP▶B-2](#)

●所需時間 30分鐘

●參加門票 3,000日圓

●預約方式 須以電話預約

增田德兵衛商店



在釀造銘酒「月之桂」的增田德兵衛商店附設的商店中，可以買到約15種日本酒。另也販售始祖「氣泡濁酒」的純米濁酒及多種限定酒。依不同季節供應各式各樣的日本酒。

地址 伏見區下鳥羽長田町135 ☎9:00~17:00

因休星期六、星期日、國定假日 [MAP▶A-1](#)



招德酒造



在事務所內的販賣處中，販售著集釀酒技術於大成的「花洛」、「延壽」系列，以及用純米酒當基底的利口酒與其他限定酒等商品。在這裡也能購買添加招德的純米酒糟製成的冰淇淋。

地址 伏見區舞台町16 ☎8:30~16:30

因休星期六、星期日、國定假日 (11~2月的星期六正常營業) [MAP▶A-3](#)



北川本家



起源於江戶時代初期，擁有360年以上歷史的老字號釀酒廠。包括日本酒的代表性銘品「富翁」(參閱P.7)在內，也推出燒酒、利口酒等酒類商品。位於釀酒廠隔壁的「Okinaya」，將季節限定日本酒直接從酒桶裝瓶供應，這種計量販售方式非常受歡迎。

地址 伏見區村上町370-6 (Okinaya) [MAP▶B-3](#)



直營店

翁屋 (Okinaya)

現場販售約20種北川本家的酒和米 米會在店內進行碾磨。具有美容功效的日本酒「美肌純米酒」是人氣商品之一。

地址 伏見區村上町370-6

☎10:00~19:00 因休星期二

[MAP▶B-3](#)



可以品嚐各類型釀酒廠商風味的商店

品飲18間釀酒廠商的美酒

這間複合式設施位於別具風情的小徑上，其中網羅了8間餐廳，壽司、串炸等種類豐富多元。在伏水酒藏小路的直營店內，也可以品飲位在伏見18間釀酒廠商的日本酒。

伏水酒藏小路

地址伏見區納屋町115~平野町82-2 ☑11:00~22:00 公休無

MAP▶B-3



A 伏水酒藏堂

地址伏見區納屋町141

☑11:00~20:00

公休無

MAP▶C-3

可以購買伏見18間釀酒廠商的日本酒的酒類商店。也供應計量販售的限定酒、酒器，以及適合下酒的食品。



①伏見的清酒 品酒組合 1,500日圓



②清酒霜淇淋 700日圓

日本酒甜點&品酒體驗

由建於大正時代的月桂冠舊總店改裝而成的茶館、伴手禮店。在茶館可以品飲伏見日本酒、使用伏見名水沖泡的冷泡咖啡，以及加有日本酒的甜點等。

B 伏見夢百眾

地址伏見區南濱町247 ☑10:30~17:00 公休星期一

MAP▶C-3

有得喝，有得買！ 盡享伏見美酒

位在伏見大手筋商店街，此間老酒舖有販售伏見18間釀酒廠商的酒款。可以買到以吟釀、大吟釀為中心，種類豐富的日本酒。可以在附設的吧台輕鬆享受品酒樂趣。

C 吟釀酒房 油長

地址伏見區東大手町780

☑10:00~20:00 公休星期二、

每月第1、第3個星期三

MAP▶B-3

③品酒組合 3種680日圓起



伏見特有的 美食及商店

伏見的優質湧泉不僅用來釀酒，也讓料理更加美味。品嚐與餐點相襯的伏見美酒、將日本酒當作甜點來品味……集結了伏見獨有的美食。

可以品嚐店家自製的甘酒

使用現釀的生甘酒做出美味料理。可以外帶使用農家直送水果製成的甘酒果昔以及甘酒拿鐵等飲品。

AMAZAKE HOUSE

地址伏見區車町271-1

☑11:00~17:00 公休星期二及星期三

MAP▶C-3



品嚐伏見的純米吟釀以及香氣四溢的手擀蕎麥麵

可在這裡品嚐使用石臼磨製蕎麥粉製成的二八蕎麥麵(以2成小麥粉混合8成蕎麥粉)。也能享用以京都特有當季食材烹調的菜餚。

京乃四季

地址伏見區車町271-4

☑11:30~15:00、17:30~20:30 (星期二為

11:30~15:00) 公休星期三、每月第3個星期二

MAP▶C-3



④天婦羅竹筴蕎麥麵套餐1,800日圓

由創業超過100年的昆布老店烹調的高湯料理

供應對高湯極其講究的料理。午間定食「OKOBU 高湯泡飯糰定食」很受歡迎。晚上可以品嚐約20種家常菜餚以及伏見的日本酒。



⑤OKOBU高湯泡飯糰定食1,000日圓 (星期六、星期日午間限定)

OKOBU北清

地址伏見區南新地4-52

☑餐飲: 18:00~22:00 (星期六、星期日、國定假日為

12:00~22:00) 商品販售: 10:00~19:00 公休星期一

MAP▶C-3

⑥烤醬油糰子1串140日圓
起司蛋糕釀餡之花1個140日圓

供應各種活用當地材料的甜點

在此可以品嚐伏見獨有的日式及西式甜點，例如使用酒糟製作的起司蛋糕，以及將純米大吟釀當作醬料使用的烤醬油糰子等。

伏水菓藏本店

地址伏見區上油掛町33

☑10:00~17:00 公休星期一

MAP▶C-3

⑦甘酒果昔 (香蕉、藍莓) 各600日圓



⑧酒器 11,000日圓起

擺設釀酒廠城鎮才會有的講究酒器

以陶器、玻璃等酒器為中心的藝廊商店。除了每個月的個展及企劃展之外，由日本全國作家所製作的獨一無二酒器也會隨時陳列販售。

酒之器 Toyoda

地址伏見區上油掛町190 ☑11:00~19:00

公休星期一、不定期休息 MAP▶C-4

釀酒廠推薦的 1 瓶

介紹隸屬於伏見酒造組合的19間釀酒廠商希望大家品味的1瓶美酒。

共 19 瓶
Sake of Fushimi

標有此記號的釀酒廠商
表示可以在其直營店或
釀酒廠購買日本酒

可在刊載於P6的商店購
買釀酒廠商的商品

A 伏水酒藏堂
B 伏見夢百景
C 油長



▼伏見酒造組合
官方網站

特選 純米吟釀 黃櫻

僅使用酒米「山田錦」、「雄町」以及名水「伏水」所釀製的純米吟釀。帶著馥郁的吟釀香、濃郁的鮮味以及滑順的口感，相當出色的一款日本酒。



黃櫻株式會社

地址伏見區鹽屋町223

MAP▶C-2



富翁 純米大吟釀 山田錦49

僅使用酒米「山田錦」細心釀造而成的純米大吟釀。因為只經過1次加熱處理，是可以享受新鮮風味的限量酒款。



株式會社北川本家

地址伏見區村上町370-6

MAP▶B-3



山田錦大吟釀 匠

100%使用酒米「山田錦」釀製的大吟釀。沉穩的吟釀香以及富有深度的味道，口感略微辛口。容易與料理搭配，非常適合作為佐餐酒。



株式會社京姬酒造

地址伏見區山崎町368-1

MAP▶C-3



金鷄正宗 純米酒 拋光60

研磨至精米度60%的純米酒。溫和的口感並四溢著米粒甜味，可以加熱及冷飲，飲用方式多變也是一大特色。



金鷄正宗株式會社

地址伏見區紙子屋町554-1

MAP▶A-4



鳳麟 純米大吟釀

使用將酒米「山田錦」跟「五百萬石」研磨至精米度50%的純米大吟釀。華麗的吟釀香以及滑順的口感為其特色。



月桂冠株式會社

地址伏見區南濱町247

MAP▶C-3



英勳 純米吟釀 古都千年

將京都產酒米「祝」研磨至精米度55%所釀製的純米吟釀。帶有乾爽尾韻以及適度酒感，風味上取得了極佳的平衡。



齊藤酒造株式會社

地址伏見區橫大路三栖山城屋敷町105

MAP▶C-2



純米吟釀 花洛

鮮味跟酸味的平衡良好，可當佐餐酒飲用，適合與各種料理搭配的純米吟釀。可以用冷酒、常溫、加熱的方式品飲。



招德酒造株式會社

地址伏見區舞台町16

MAP▶A-3



城陽 特別純米酒60

100%使用京都產酒米「祝」所釀製的酒。特色在於「祝」獨特的芳醇米粒鮮味與突出的酸味，呈現高雅風味的特別純米酒。



城陽酒造株式會社

地址城陽市奈島久保野34-1

MAP▶D-1



特選 松竹梅 純米大吟釀

研磨至精米度45%的純米大吟釀。奢華風味的特色讓人聯想到蘋果果香，以及清爽且令人愉悅的俐落尾韻。



寶酒造株式會社

地址伏見區竹中町609

MAP▶A-1



純米大吟釀 心之京

酒標上使用了源氏物語繪卷。僅使用京都產酒米「祝」所釀製的純米大吟釀。口感溫和，不論冷飲或加熱皆適合。



玉乃光酒造股份有限公司

地址伏見區東堺町545-2

MAP▶A-3



豐祝 純米大吟釀 祝

將京都產酒米「祝」研磨至精米度50%，並使用伏見七井之一的「白菊水」所釀製的純米大吟釀。酒體呈辛口，展現俐落風味。



株式會社豐澤本店

地址伏見區南寢小屋町59

MAP▶B-2



特別純米酒 坤滴

使用特別栽培米「山田錦」與名水「伏水」，並以傳統技法仔細釀造而成的純米酒。香氣鮮明，可以充分品嚐到米的鮮味。



東山酒造有限會社

地址伏見區鹽屋町223

MAP▶C-3



蒼空 純米酒 美山錦

將長野縣產酒米「美山錦」研磨至精米度60%所釀造的「蒼空」是該酒廠的招牌商品。雖可明顯嚐到米的鮮味，尾韻風味卻輕盈高雅。



藤岡酒造株式會社

地址伏見區今町672-1

MAP▶B-4



慶長 伏見之酒 純米大吟釀

將「山田錦」研磨至精米度35%，並僅使用米釀製而成的最高品質純米大吟釀。口感滑順，取得極佳平衡的米粒甜味在口中四溢。



平和酒造株式會社

地址伏見區東組町698

MAP▶A-4



月之桂 純米中汲濁酒

水果的香氣及順口的氣泡感都讓人感到舒暢的氣泡濁酒。清爽的風味與料理堪稱絕配。



株式會社增田德兵衛商店

地址伏見區下鳥羽長田町135

MAP▶A-1



桃之滴 特別純米酒

使用「山田錦」釀製的特別純米酒。特色是其滑順的口感，以及馥郁又高雅的鮮味。不論冷飲或加熱，喝起來都相當美味。



松本酒造株式會社

地址伏見區橫大路三栖大黒町7

MAP▶B-3



十石 祝 純米吟釀

僅使用京都產酒米「祝」所釀製的純米吟釀。含在口中時的果實香氣與溫和的鮮味相調和，能享受淡淡的尾韻。



松山酒造株式會社

地址伏見區東堺町472

MAP▶A-3



都鶴 純米大吟釀

帶著沉穩吟釀香及鮮明風味，口感略微辛口。擁有恰到好處的酸味及優異的尾韻，推薦當成佐餐酒飲用。清爽的口感獨具特色。



都鶴酒造株式會社

地址伏見區御駕籠町151

MAP▶B-3



神聖 京都府產祝 純米大吟釀

僅使用京都府產酒米「祝」所釀製，帶出米粒原本鮮味的純米大吟釀。具有果實般清爽味道與鮮味的風味是其特色。



株式會社山本本家

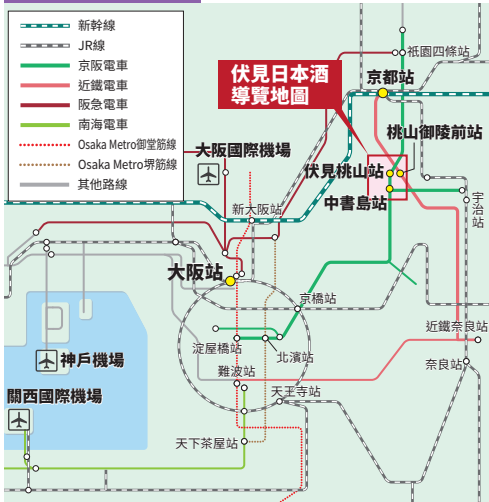
地址伏見區上油掛町36-1

MAP▶C-3



京都 伏見交通指南

關西主要城市~京都



京都站~伏見廣域地圖



從大阪市區前往的主要交通方式

- 電車(京阪) 約30分鐘
- 從京阪「京橋」站到「中書島」站

從京都市內(四條)前往的主要交通方式

- 電車(京阪) 約11分鐘
- 從京阪「祇園四條」站到「中書島」站

從京都站前往的主要交通方式

- 電車(JR·近鐵·京阪) 約10~15分鐘
- 從近鐵「京都」站到「桃山御陵前」站
- 從近鐵「京都」站到「近鐵丹波橋」站，轉乘至京阪「丹波橋」站，再搭到「中書島」站
- 從JR奈良縣「京都」站到「東福寺」站，轉乘至京阪「東福寺」站，再搭到「伏見桃山」站

【伏見日本酒導覽地圖】

- 釀酒廠、釀酒廠商
- 可購買日本酒
- 供應伏見酒品
- 餐廳
- 商店
- 知名景點及商店街
- 便利商店及超市
- 警察局、派出所
- 郵局
- 醫院
- 神社
- 佛寺神社
- 學校
- 公園



● 無此記號的釀酒廠及釀酒廠商可能不對一般民眾開放。煩請事先確認。
 ※ 本刊物上標示的價格為含稅價格。※ 本刊物係運用日本產酒類海外發展支援事業費補助金製作而成。※ 本刊物資訊為截至2023年8月的資料。
 製作：伏見酒造組合 製作協助：京阪控股株式會社